

# ROLLO POLIÉSTER ARENADO

Membranas prefabricadas

## Descripción:

La membrana prefabricada **ITUM® POLIÉSTER ARENADO** es un sistema impermeable a base de asfalto modificado con homopolímeros y copolímeros de propileno armado con refuerzo central de tela poliéster no tejida bajo proceso Spunbond laminado, con acabado de arena sílica y una capa inferior de una película de polietileno que se funde al asfalto por medio del soplete por termo-fusión, adhiriéndose a la superficie previamente tratada formando un sistema impermeable

## Usos recomendados:

Para impermeabilizar cualquier tipo de estructura con movimientos térmico-estructurales no críticos. Ideal para zonas geográficas con clima templado y cálido. El acabado arenado es muy recomendado para superficies que van a ser recubiertas con teja, loseta, enladrillado, acabados cerámicos y también como base adherente de sistemas impermeabilizantes.

## Ventajas:

- Se coloca y se adhiere por termo-fusión, cubriendo de manera rápida grandes áreas de manera uniforme.
- Producto controlado desde fábrica con espesor y calidad uniforme.
- Armada con tela poliéster reforzado.
- Superior valor de elongación.
- Excelente estabilidad térmica.
- Resiste cambios de temperatura sin agrietarse.
- Forma un sistema 100% impermeable, flexible y de gran durabilidad con los acabados o recubrimientos adicionales.
- Limpio y no contaminante.

## Precauciones:

Los sistemas impermeabilizantes existentes deberán ser retirados totalmente de la superficie a proteger. El área a impermeabilizar no debe presentar protuberancias que pueden dañar la membrana asfáltica. No deben colocarse objetos pesados sobre el manto recién instalado sin la adecuada protección para evitar dañarlo. Durante la instalación con soplete de gas no se deberá exceder en el flameado porque daña el refuerzo y las propiedades de los polímeros modificadores del asfalto. La aplicación con soplete se puede realizar solo cuando el primario esté seco. El prefabricado **ITUM®** no debe ser almacenado expuesto al calor, deberá estibarse únicamente en posición vertical y donde la temperatura ambiente no sea mayor de 45°C. No resiste aceites ni solventes.



| PRESENTACIÓN | ROLLOS                             |
|--------------|------------------------------------|
| Medida       | 1.00 m de ancho x 10.00 m de largo |
| Espesores    | 3.0 mm, 4.0 mm                     |
| Acabado      | Arenado                            |

## Almacenamiento y manejo:

Bajo techo sobre una superficie lisa y limpia, hasta dos tarimas súper puestas verticalmente colocando un aglomerado de 6 mm de espesor mínimo entre la tarima inferior y superior. Durante su manejo y estiba de los rollos no deberán ser golpeados para evitar daños. Transportarse siempre en posición vertical, NUNCA acostados. No colocar nada sobre ellos, soportándolos firmemente de manera que no se ladeen o inclinen.

## Aplicación:

### Aplicación con soplete de gas por termofusión:

- La instalación del sistema impermeable prefabricado **ITUM®**, requiere de la experiencia y de mano de obra calificada.
- Se deberá realizar la aplicación bajo condiciones climáticas favorables. Si se presentan condiciones de alta humedad o lluvia, se podrían generar fallas de adherencia y la formación de ámpulas.
- La superficie deberá contar con una pendiente mínima del 2% hacia las bajadas pluviales o bajantes, libre de encharcamientos.
- Los sistemas impermeabilizantes existentes deberán ser retirados totalmente de la superficie a proteger.
- La superficie donde se vaya a aplicar el impermeabilizante Prefabricado **ITUM®** deberá estar uniforme, completamente seca, libre de polvo, arena, grasa, aceite, membranas de curado y material suelto de cualquier naturaleza, que puedan provocar desprendimientos de la membrana.
- Sobre la superficie limpia, aplique la imprimación asfáltica de **ITUM Primario Asfáltico Base Agua**. En las fisuras o grietas y en los puntos críticos; chaflanes, bajadas pluviales, chimeneas, ductos de aire acondicionado, bases de tinacos, tubería, etc. deberán sellarse con **ITUM Cemento Plástico Asfáltico** o preparar cortes del prefabricado **ITUM POLIÉSTER** para sellarlos mediante la aplicación por soplete.
- Para el tratamiento de juntas con movimiento estructural, preparar bandas del prefabricado **ITUM® POLIÉSTER ARENADO** para sellarlos mediante la aplicación con soplete.
- La altura de la impermeabilización en los muros o pretilas, debe ser como mínimo 15 centímetros por encima del nivel de la superficie terminada o del nivel del chaflán y deberá protegerse con remate metálico preferentemente.
- Los Prefabricados **ITUM®** se instalan sobre las superficies con soplete de gas. Se deberá tener cuidado de no sobrecalentar la membrana asfáltica, porque podría crear porosidad y dañar y alterar su desempeño y durabilidad.
- El soplete de gas debe encontrarse en buen estado.
- Comience a colocar la membrana **ITUM®** en la parte más baja de la superficie del techo continuando hacia arriba y en dirección transversal a la pendiente.
- Deberá situar la membrana sobre la superficie en la posición correcta, extendiendo la mitad del rollo para asegurar un traslape preciso y alineado con el siguiente rollo.
- Una vez revisado el punto anterior, enrollar la membrana sin moverla de posición para comenzar su

- aplicación por termo-fusión. Desenrolle lentamente el Prefabricado **ITUM®** y luego, adhiera la membrana a la superficie, calentando su cara inferior con el soplete de gas, fundiendo el respaldo de polietileno y superficialmente el asfalto, sin sobrecalentarlo y ejerciendo una suave presión a la membrana para adherirla a la superficie.
- Los traslapes longitudinales de los rollos de 10 centímetros se unirán por medio de una cuchara de punta redonda, la cual se calienta con el soplete. Al momento de este proceso, revise la correcta unión de estos traslapes, presionando con la cuchara de tal manera que exude o fluya al borde ligeramente el asfalto, asegurando la hermeticidad de la unión de ambos traslapes.
- Se deberá tener especial cuidado al unir los traslapes transversales de cada rollo, traslapando 15 centímetros entre ellos, soldándolos por fusión, de forma que garantice una correcta adherencia.
- Evite el contacto directo del mortero cementicio o del adhesivo cementicio para loseta de cerámica sobre la membrana arenada, aplicando una capa de **ITUM Emulsion Fibrada** para mantener sus propiedades.

| ITUM POLIÉSTER ARENADO                |   |            |            |
|---------------------------------------|---|------------|------------|
| PROPIEDADES                           | MÉTODO DE REFERENCIA                      | PRO        | GOLD       |
| Espesor mm                            | ONNCCCE NMX-C-437                         | +/- 0.2 mm | +/- 0.2 mm |
| Flexibilidad a Baja Temperatura       | ONNCCCE NMX-C-437                         | -5° C      | -10° C     |
| Punto de Ablandamiento                | ONNCCCE NMX-C-437                         | 130°C      | 130°C      |
| Resistencia a la Tensión Transversal  | ONNCCCE NMX-C-437                         | 220 N      | 220 N      |
| Resistencia a la Tensión Longitudinal | ONNCCCE NMX-C-437                         | 300 N      | 300 N      |
| Elongación Transversal y Longitudinal | ONNCCCE NMX-C-437                         | 45 %       | 45 %       |
| Adhesión Granular a la membrana       | ONNCCCE NMX-C-437 MÉTODO ABRASION         | <3%        | <3%        |
| Rendimiento nominal                   | ONNCCCE NMX-C-437 (m <sup>2</sup> /rollo) | 8.9        | 8.9        |

Nota: Datos obtenidos bajo condiciones controladas en laboratorio.